BUDREM

MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

PRZENOŚNIKI ŚLIMAKOWE

JEDYNA W POLSCE
UNIKATOWA TECHNOLOGIA

Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net

BUDREM
MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

PRZENOŚNIKI ŚLIMAKOWE

Wykonujemy kompletne przenośniki ślimakowe oraz ich podzespoły
(tj., wały, koryta, ściany przednie i tylne, łożyska środkowe, pokrywy, zasypy, itd.)
wg. dokumentacji własnych lub powierzonych oraz podzespoły wg. Katalogu S-1
opracowanego przez były Kombinat Remonotowo-Budowlany Przemysłu Cementowo-Wapienniczego.

Produkujemy przenośniki dla każdej z gałęzi przemysłu od cementowo-wapienniczego,
poprzez górnictwo, rolnictwo, przemysł spożywczy, itp.

Wykonujemy przenośniki ze stali zwykłych,
stali nierdzewnych, kwasoodpornych oraz ze stali
o podwyższonej odporności na ścieranie.

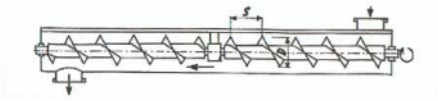
Produkujemy również przenośniki
z wymiennymi nakładkami
ze stali trudnościeralnych.

W zależności od rodzaju materiałów transportowanych
w przenośnikach wykonywane są:

– ślimaki pełne (do transportu materiałów sypkich,
miałkich lub drobnoziarnistych)

– ślimaki wstęgowe (do materiałów wilgotnych, lepkich,
średnioziarnistych i kawałkowych oraz zbrylających się)

– wały o skokach normalnych i pomniejszonych
oraz wiele innych.



D - średnica wału; S - skok ślimaka

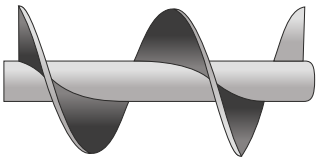
Średnica wału ślimaka D [mm]	160	250	315	400	500	630	800	1000
Maksymalny skok S [mm]	160	250	315	400	500	630	800	1000
Wydajność w m³/godz. współczynnik 0,35*	4,7	16,7	27	58	103	156	278	494
Maksymalna długość L	do 60 m							

* współczynnik zasypu (wypełnienia koryta) - 0,35%
w pracy poziomej

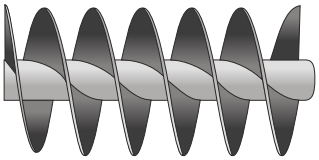
Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net

BUDREM
MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

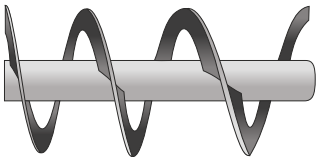
WYKONUJEMY NASTĘPUJĄCE RODZAJE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH:



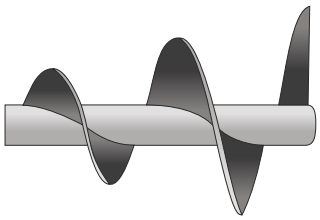
ZE STAŁYM SKOKIEM PIÓR



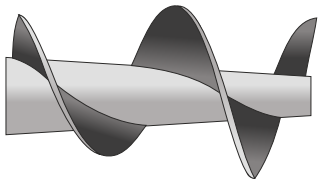
O ZAGĘSZCZONYM SKOKU



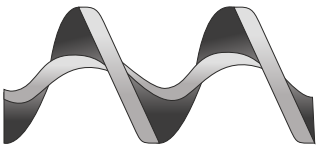
WAŁ ŚLIMAKOWY WSTĘGOWY



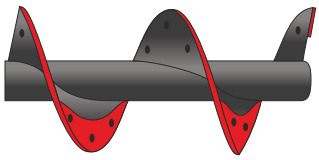
O ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ ŚREDNICY ZEWNĘTRZNEJ PIÓR



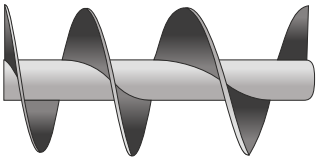
WAŁ STOŻKOWY - RURA PROWADZĄCA O ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ ŚREDNICY



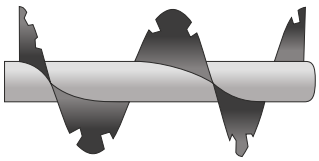
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY BEZWAŁOWY Z ELEMENTÓW SPAWANYCH



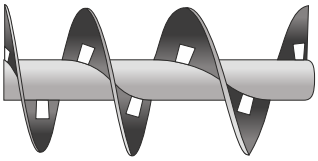
Z WYMIENNYMI WKŁADKAMI ZE STALI TRUDNOŚCIERALNYCH



ZE ZMIENNYM SKOKIEM PIÓR



TZW. WAŁ ZĘBATY



WAŁ Z PIÓRAMI Z WCIĘCIAMI DO WEWNĄTRZ

ORAZ ZAMÓWIENIA INDYWIDUALNE

Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net

BUDREM
MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

NA CZYM POLEGA WYJĄTKOWOŚĆ NASZYCH PRZENOŚNIKÓW ?!

DOŚWIADCZENIE - PONAD 30 LAT
Jesteśmy ponad ćwierć wieku w branży

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I POWTARZALNOŚĆ PRODUKCJI
Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii jesteśmy w stanie wykonać pióra dużo szybciej z wysoką powtarzalnością, a niezwykła precyzja wykonania, skraca czas montażu piór do wału.
Dzięki temu nasi klienci zyskują czas i pieniądze

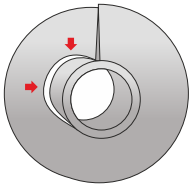
OSZCZĘDNOŚĆ MATERIAŁU
W zależności od skoku pióra, dzięki wycinaniu przez nas małych klinów w wyjściowym materiale, istnieje możliwość przedłużenia zwoju pióra. Pozwala to zmniejszyć docelowa ilość piór na wale a tym samym ograniczyć koszty.

MINIMALIZACJA BŁĘDÓW TECHNOLOGICZNYCH
Dzięki zastosowaniu naszej technologii jesteśmy w stanie minimalizować błędy spasowania piór występujące przy klasycznym sposobie wykonania

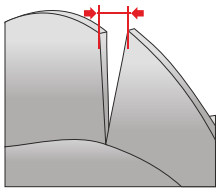
NIEZWYKŁA PRECYZJA I DOKŁADNOŚĆ DOPASOWANIA
Margines błędu nie przekracza 1/2 grubości materiału

DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA:	
SKOK	+ - 3%
ŚREDNICA ZEW.	+ - 0,5%
PRZESUNIĘCIE STYKU KOŃCÓWEK PIÓR WZGLĘDEM SIEBIE NIE WIĘCEJ NIŻ	0,5 grubości materiału

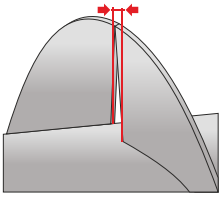
NAJCZĘSTSZE BŁĘDY PRZY WYKONYWANIU PIÓR STANDARDOWĄ TECHNIKĄ



Luźne pióro - przerwa między rdzeniem, a piórem

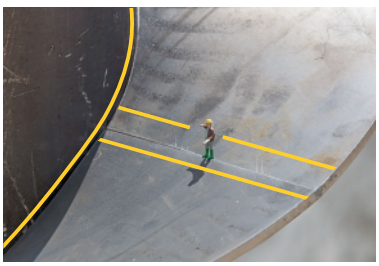


Niedolegające do siebie zakończenia piór ślimaka



Niedolegające do siebie zakończenia piór ślimaka

NASZE PIÓRA POWYŻSZE WADY MAJĄ ZNIWELOWANE DO MINIMUM !!!



Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net

BUDREM
MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

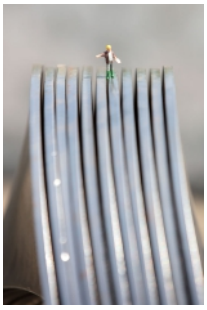
Z JAKICH MATERIAŁÓW PRODUKUJEMY PIÓRA DO PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH?

MATERIAŁ	SYMBOL	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	GRUBOŚĆ MATERIAŁU
Stal konstrukcyjna	m.in. 1.0037, 1.0570	150mm - 1200mm	do 25mm
Stal nierdzewna	m.in. 1.4462	150mm - 1200mm	do 25mm
Stal kwasoodporna	m.in. 1.4301, 1.4404 1.4462	150mm - 1200mm	do 25mm
Stal trudnościeralna	m.in. Hardox 400, 450 CR4800, Raex Ar400	250mm - 1200mm	do16mm
Stal napawana napoiną trudnościeralną *)	m.in. Kalmetal, Vautid 100	**)	**)
Pozostałe na zapytanie kontrahenta			

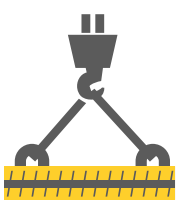
*) powstają spękania podczas formowania pióra, które nie mają wpływu na trwałość piór przenośnika ślimakowego
**) grubość materiału zależy od grubości blachy podkładowej oraz grubości naopiny

DLACZEGO MY?

PRODUKUJEMY NA MIEJSCU W OPOLU, A DZIĘKI BLISKOŚCI AUTOSTRADY A4, MOŻLIWY JEST SZYBKI ODBIÓR ZAMÓWIONYCH TOWARÓW LUB WYSYŁKA FIRMĄ KURIERSKĄ



PRODUKUJEMY PIÓRA NA MASOWĄ SKALĘ, PRZY ZACHOWANIU NIEZWYKŁEJ POWTARZALNOŚCI



MAMY ŚWIADOMOŚĆ, ŻE W PRZYPADKU AWARII PRZENOŚNIKA W ZAKŁADZIE PRODUKCYJNYM, NAJWAŻNIEJSZA JEST SZYBKA NAPRAWA, DLATEGO URUCHOMILIŚMY SPECJALNĄ USŁUGĘ - WYKONANIE PIÓR W 48 H !!!

Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net

BUDREM
MECHANIKA PRZEMYSŁOWA

PRZYKŁADOWE REALIZACJE

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

WIĘCEJ NA: www.budrem.net

Zakład produkcyjny: **Budrem** | 45-123 Opole | ul. Budowlanych 52
Kontakt: Krzysztof Łysoń 695 995 081 | Grzegorz Trepka 695 995 082 | e-mail: biuro@budrem.net